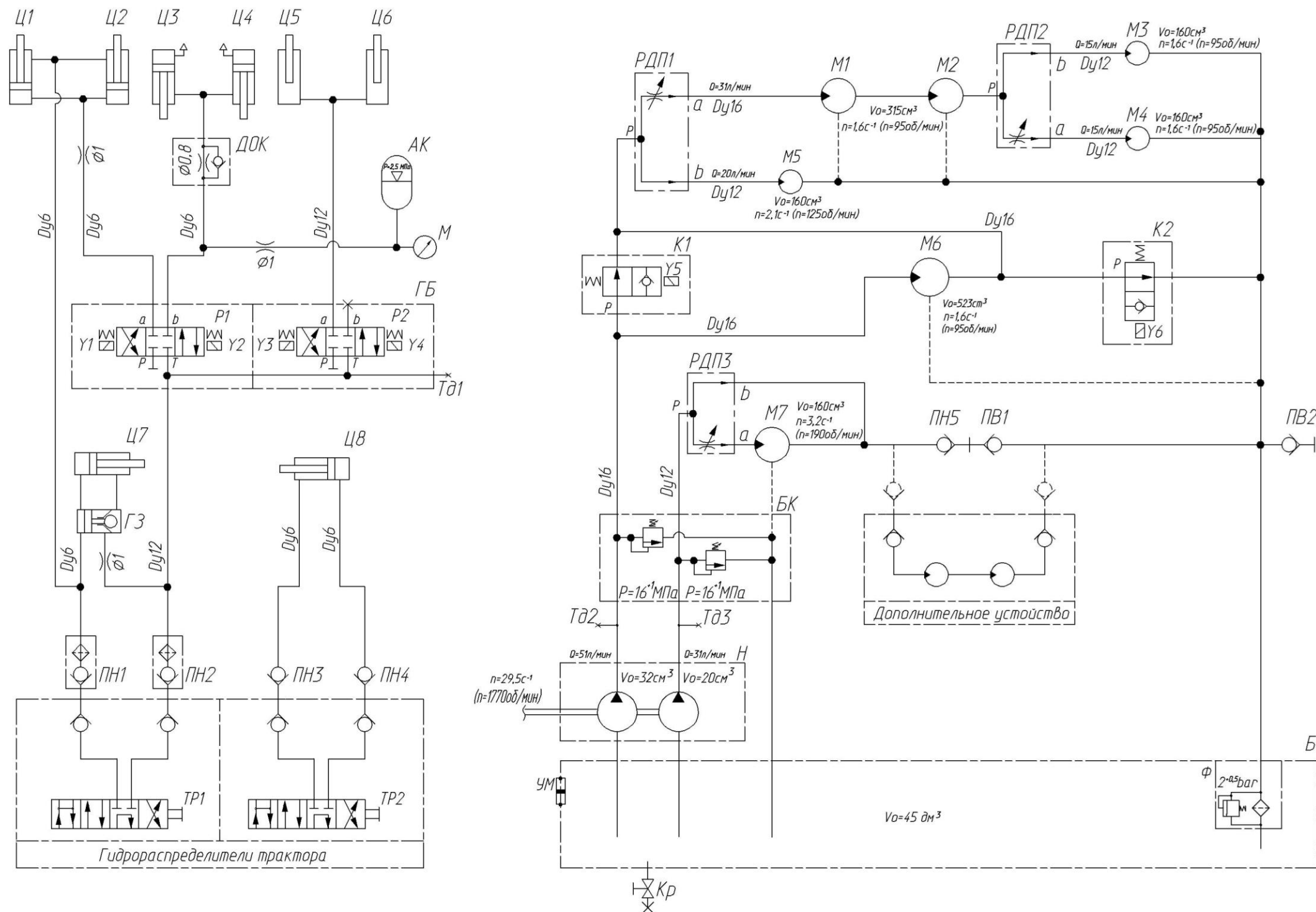


ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)



АК – пневмогидроаккумулятор; Б - бак масляный; БК – блок клапанный; ГБ – гидроблок; Р1, Р2 – гидрораспределители; ГЗ – гидрозамок; ДОК – дроссель с обратным клапаном; М – манометр; М1 – гидромотор привода подъемного транспортера; М2 – гидромотор привода горки верхнего яруса; М3 – гидромотор привода загрузного транспортера; М4 – гидромотор привода транспортера примесей; М5 – гидромотор привода наклонной горки; М6 – гидромотор привода выгрузного транспортера бункера; М7 – гидромотор привода активного колебателя; Н – гидронасос сдвоенный; ПН1 – ПН5 – полумуфты наружные; ПВ1, ПВ2 – полумуфты внутренние; РДП1 – РДП3 – регуляторы-делители потока; УМ – указатель уровня масла; Ц1, Ц2 – гидроцилиндры складывания бункера в рабочее - транспортное положение; Ц3, Ц4 - гидроцилиндры перевода подкапывающей секции в рабочее - транспортное положение; Ц5, Ц6 - гидроцилиндры подъема - опускания бункера; Ц7 - гидроцилиндр перевода откидной части загрузного транспортера; Ц8 – гидроцилиндр рулевого управления; К1, К2 – клапаны электроуправляемые; Кр – кран; Ф – фильтр; Тд1 – Тд3 – диагностические точки

Рисунок Б.1 – Схема гидравлическая принципиальная комбайна ПКК-2-05