

ЖАТКА ДЛЯ СОИ ЖЗС

Комплект учебных плакатов на 6 листах

ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАКАТОВ

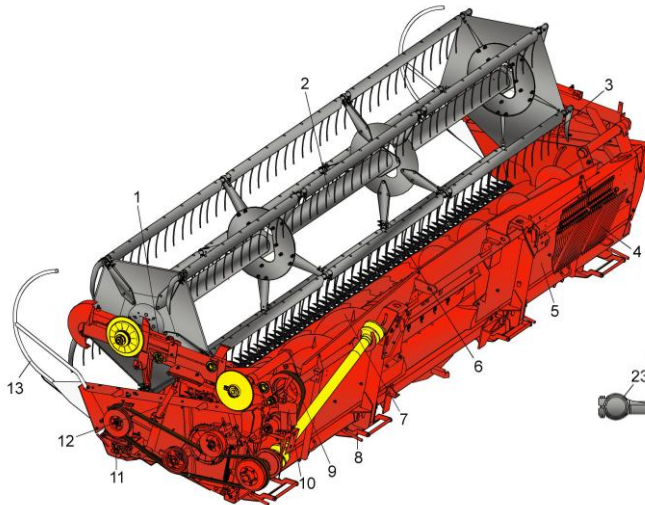
1 Жатка для сои.....	2
2 Рекомендации по настройке жатки.....	3
3 Транспортные тележки.....	5
4 Техническое обслуживание.....	6

Жатка для сои

Жатка предназначена для уборки сои, зерновых колосовых, зернобобовых, крупных культур на полях с уклоном до 8° , в агрегате с зерноуборочными самоходными комбайнами КЗС-1218 «ПАЛЕССЕ GS12», КЗС-10К «ПАЛЕССЕ GS10», КЗС-812 «ПАЛЕССЕ GS812».

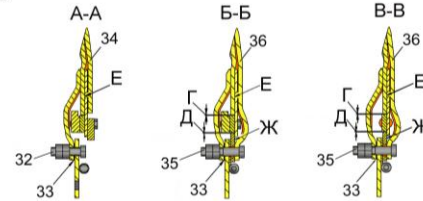
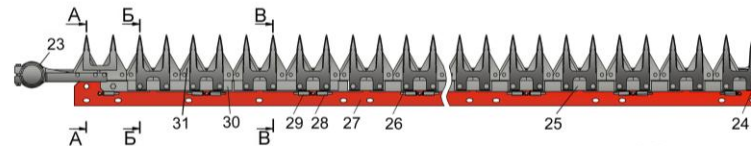
Технические данные

Параметры	ЖЗС-6, ЖЗС-6-1	ЖЗС-7, ЖЗС-7-1
Ширина захвата, м	6,0,2	7,0,2
Минимальная установочная высота среза, мм	30	
Пределы регулирования частоты вращения мотвила, c^{-1} (об/мин.)	0,27...0,75 (16...45)	
Величина вертикального перемещения мотвила относительно режущего аппарата, мм	+ 540	30
Величина горизонтального перемещения (выноса) мотвила относительно режущего аппарата, мм	160...420	
Габаритные размеры жаток в рабочем положении с прутковым делителем (без тележки), мм		
- длина	3000	3000
- ширина	6500	7500
- высота	2400	2400
Габаритные размеры жаток в транспортном положении (на тележке), мм:		
- длина	10200	11000
- ширина	3000	3000
- высота	2400	2400
Масса конструкционная жатки без транспортной тележки, кг	1950	2200



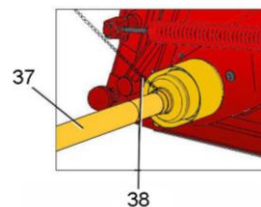
- 1 – гидроцилиндр выноса мотвила
- 2 – мотвило
- 3, 12 – гидроцилиндры подъема мотвила по высоте
- 4 – стеблеподъемники
- 5 – рама
- 6 – режущий аппарат
- 7 – шнек
- 8 – копирующий башмак
- 9 – вариатор
- 10 – исполнительный электромеханизм
- 11 – угловая передача
- 13 – прутковый делитель
- 14 – граблина
- 15 – пружинный зуб
- 16 – луч
- 17 – вал мотвила
- 18 – диск
- 19 – поводок
- 20 – ролик
- 21 – приводная звездочка с предохранительной муфтой
- 22 – эксцентриковый механизм

Режущий аппарат

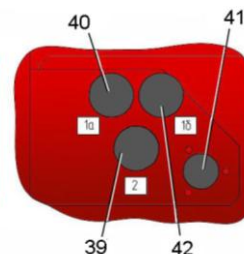


- 23 – нож
- 24 – болт
- 25, 30 – пластины трения
- 26 – ось
- 27 – пальцевый груз
- 28, 29 – петли
- 31 – сегмент
- 32, 35 – гайки
- 33 – прокладка
- 34 – палец направляющий сдвоенный
- 36 – сдвоенные пальцы
- 37 – карданный вал
- 38 – цепочка
- 39, 40, 42 – гидровыводы
- 41 – электрическая розетка

Подсоединение карданного вала



Подсоединение электро и гидровыводов



Мотовило

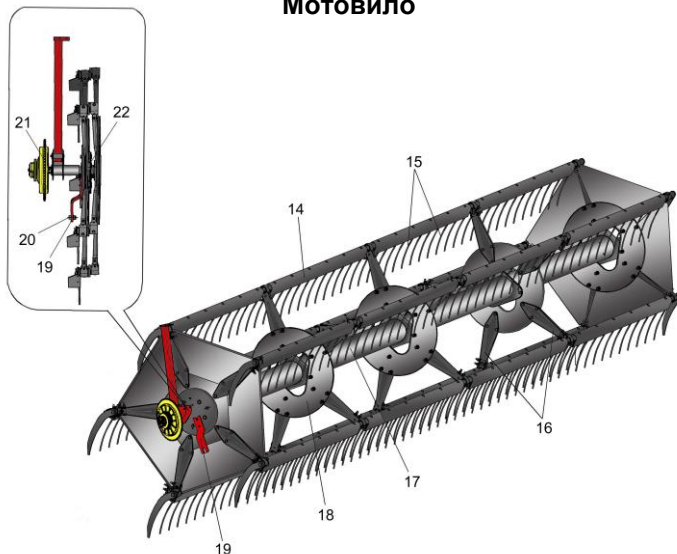
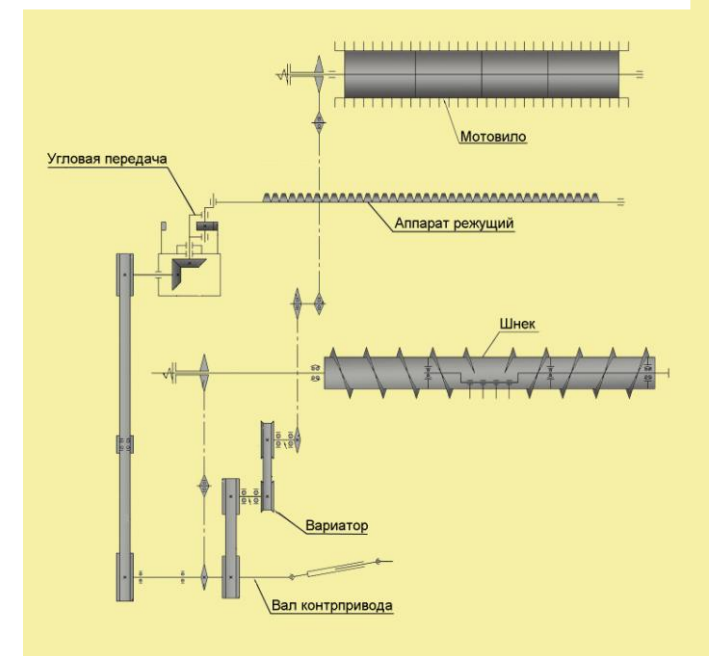
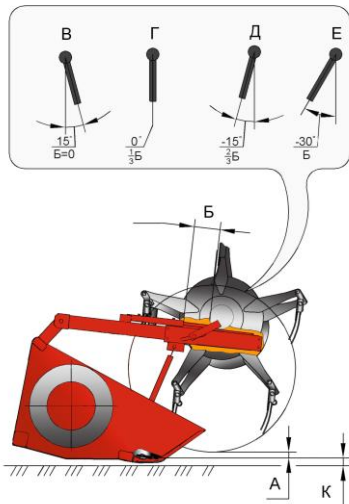


Схема кинематическая принципиальная



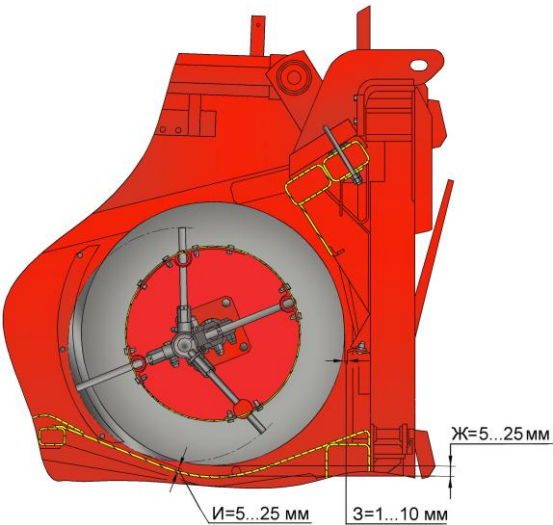
Рекомендации по настройке жатки

Схема установки мотовила при работе жатки



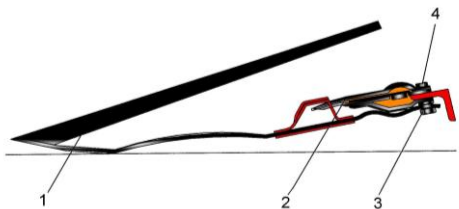
Состояние сои	Мотовило			Шнек		Установочная высота среза стеблей, К, мм
	Высота А траектории граблин	Вылет Б штоков гидроцилиндров	Положение граблин	Зазор А между шнеком и днищем, мм	Зазор Б и В между пальцами и днищем, мм	
Нормальное прямостоящее или частично поникшее	1/2 длины срезанных стеблей	От 0 до 50 мм	Г	10...15	12...20	90
Высокое (свыше 80 см), густое	1/2 длины срезанных стеблей	Штоки полностью втянуты	В	20...25	20...30	90
Низкорослое (30-40 см)	От 1/3 длины срезанных стеблей до уровня среза	Штоки полностью втянуты	Д	10...15	12...20	30
Полеглое	Концы граблин должны касаться почвы	Штоки выдвинуты на максимальную величину	Е	10...15	12...20	75

Схема расположения шнека и его пальчикового механизма при работе жатки



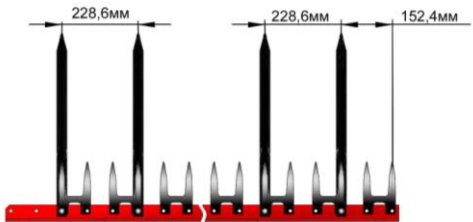
Ж – зазор между витками шнека и днищем жатки
З – зазор между пальцами шнека и днищем жатки
И – зазор между витками шнека и чистиками

Установка стеблеподъемника

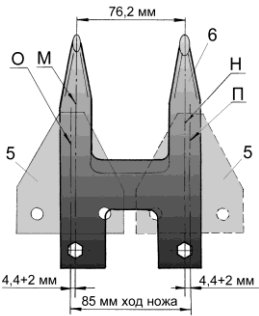


1 – стеблеподъемник
2 – палец режущего аппарата
3 – контргайка крепления
4 – болт крепления стеблеподъемника

Регулировка перебега режущего аппарата



4 – болт крепления стеблеподъемника
5 – сдвоенный палец
6 – сегмент



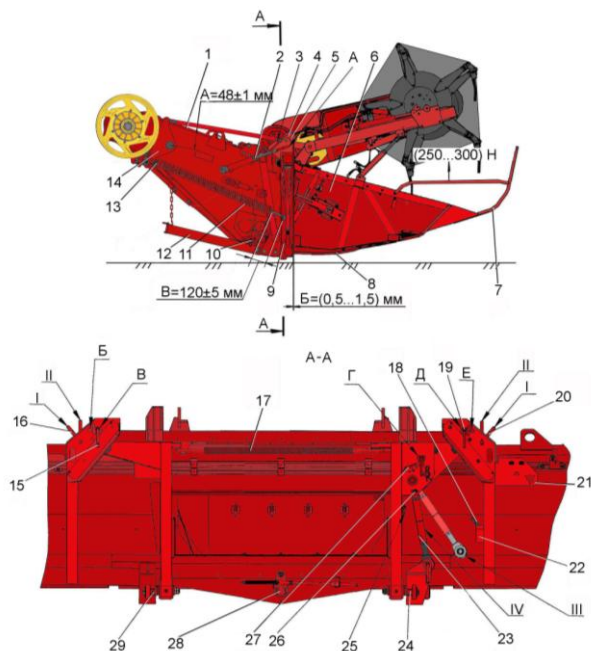
М, Н – оси сдвоенного пальца
О, П – ось сегмента

Установка высоты среза жатки в зависимости от перестановки копирующих башмаков

Высота среза, мм	Отверстия на башмаке	
30	А	
30	А	
75	Б	
90	В	

Рекомендации по настройке жатки

Наклонная камера с жаткой

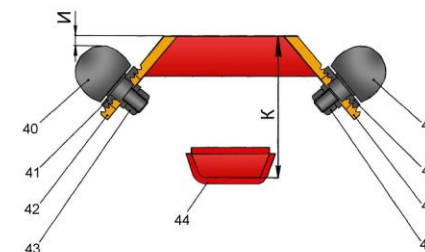


- 1 – регулируемая тяга
- 2, 10 – гидроцилиндры
- 3 – серьга
- 4, 14, 21, 25 – кронштейны
- 5 – ось
- 6 – жатка
- 7 – прутковый делитель
- 8 – башмак
- 9 – переходная рамка наклонной камеры
- 11, 17 – блоки пружин
- 12 – упоры
- 13 – винт
- 15, 18, 19, 20, 28 – пальцы – фиксаторы
- 16 – рукоятка упора
- 22 – втулка
- 23 – толкатель
- 24, 29 – эксцентрик
- 26 – ось со шплинтом
- 27 – рычаг двуплечий
- 30 – винт крепления шкива
- 31 – гайка центральная
- 32, 36 – болты
- 34 – головка ножа
- 37 – водило
- 39 – гайка
- 38 – регулировочные прокладки
- 40 – сферический ролик
- 41 – рифленая шайба
- 42 – пластина
- 43 – гайки
- 44 – ложа
- 45 – откидной упор верхних ловителей
- 46 – центральный палец рамы
- A – паз
- Б, В, Г, Д, Е – отверстия для установки пальца-фиксатора
- Л – размер от нижней поверхности упоров до нижней поверхности центрального пальца рамы жатки
- К – размер между верхней поверхностью трубы переходной рамки до нижней поверхности ложа
- И – размер от верхней поверхности трубы переходной рамки до сферической поверхности ролика
- І, ІІ – положение рукоятки упора 36
- ІІІ – положение толкателя перед навеской и снятием жатки с наклонной камеры, транспортное положение
- ІV – рабочее положение толкателя

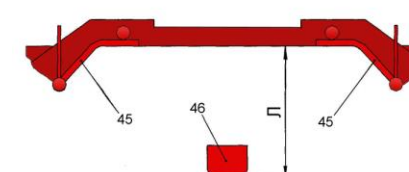
Зазор Е, мм	Размер Ж, мм	Комбайн
5...7	85±5	КЗС-812; КЗС-10К
46...48	120±5	КЗС-1218

Регулировка сферических роликов переходной рамки наклонной камеры

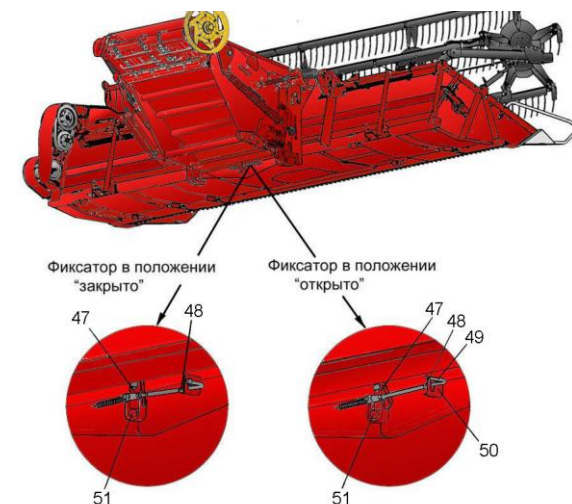
Переходная рамка (вид спереди)



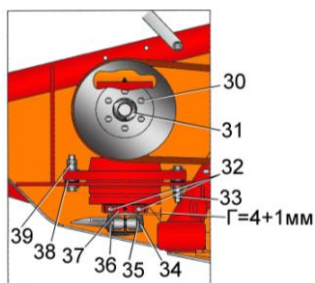
Жатка (вид сзади)



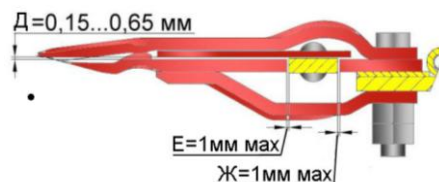
Фиксация центрального шарнира жатки с наклонной камерой



Регулировка угловой передачи

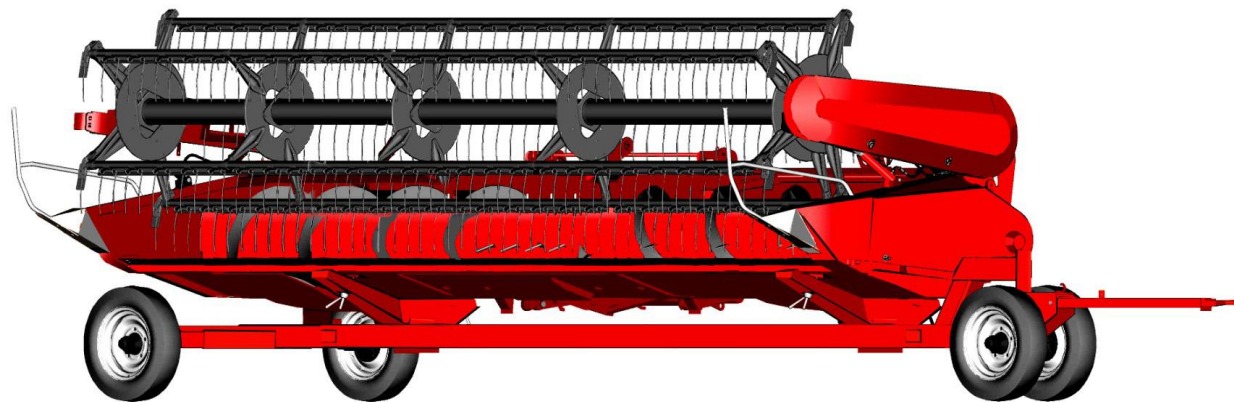


Регулировка режущего аппарата



Транспортная тележка

Установка жатки на транспортную тележку

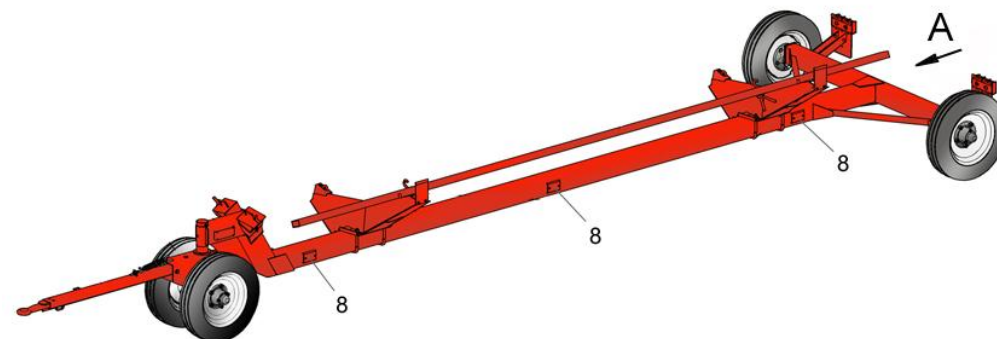
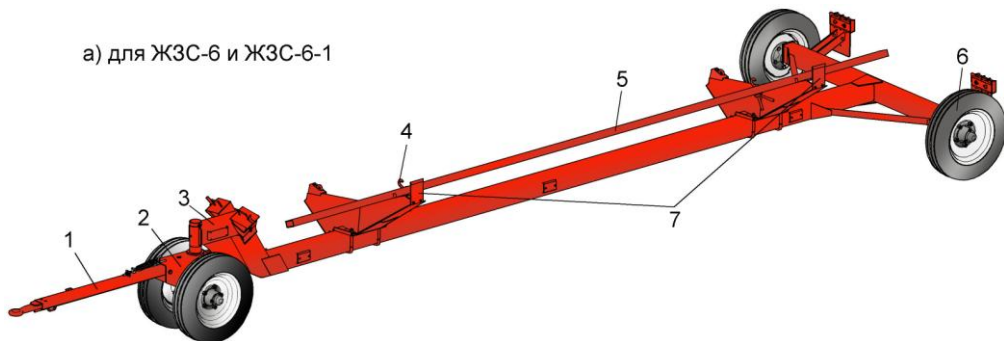


- 1 – дышло
- 2 – ось передняя
- 3 – рама тележки
- 4 – зацеп
- 5 – балка
- 6 – колесо

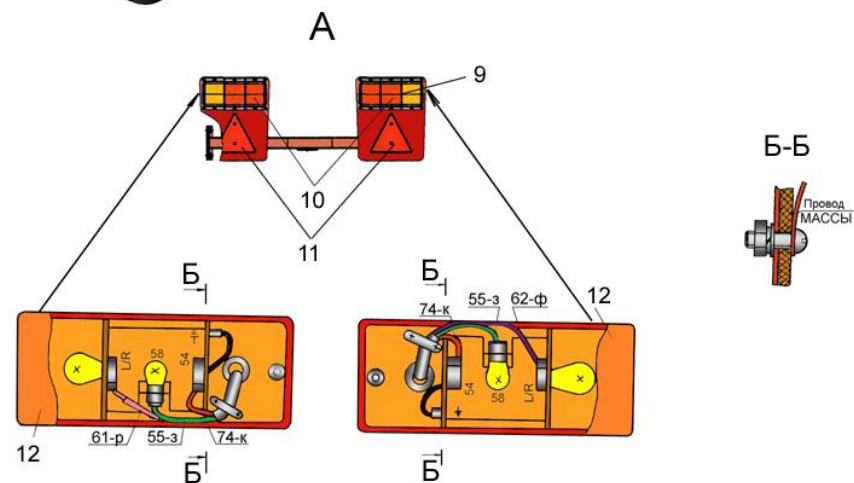
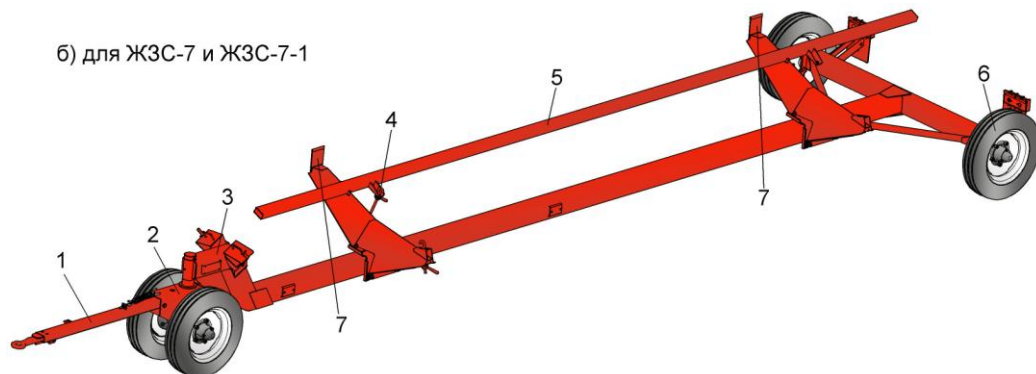
- 7 – ориентиры
- 8, 11 – световозвращатели
- 9 – решетка
- 10 – фонари
- 12 – рассеиватели оранжевого цвета

Установка электрооборудования на транспортную тележку

а) для ЖЗС-6 и ЖЗС-6-1



б) для ЖЗС-7 и ЖЗС-7-1



Техническое обслуживание

Схема смазки жатки

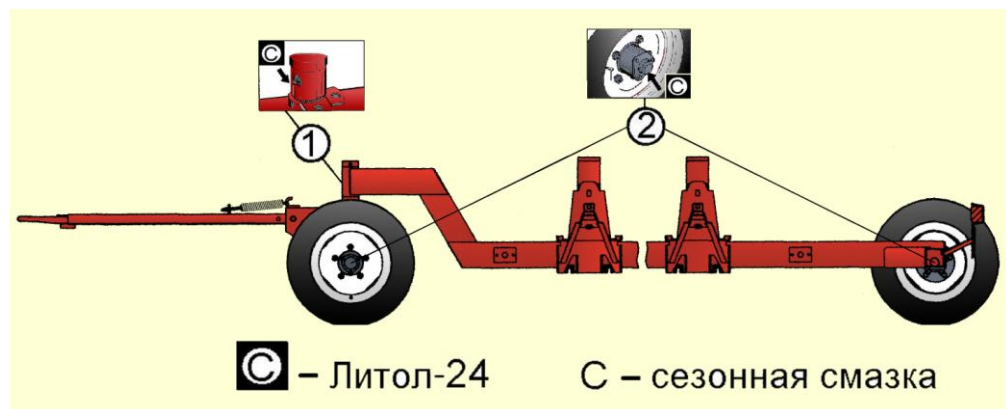
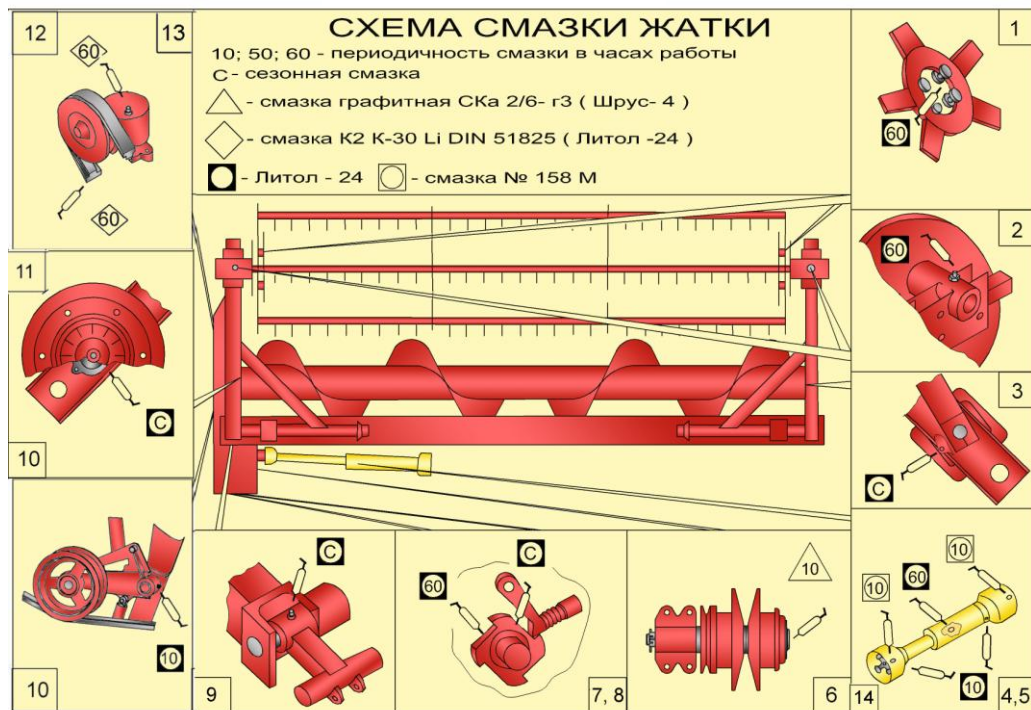


Таблица смазки жатки

№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
<u>Периодичность смазки - 10 часов</u>			
4	Шарниры карданного вала	Смазка 158 или 158М	2
5	Подшипники кожуха карданного вала	Литол-24	2
6	Втулка скольжения вариатора	Смазка графитная СКа 2/6-г3	1 2 качка шприца
10	Втулка натяжного ролика	Литол-24	1
<u>Периодичность смазки - 60 часов</u>			
1	Беговая дорожка мотовила	Литол-24	2
2	Правая и левая цапфы мотовила	То же	2
7	Храповик обгонной муфты	«	1
12	Верхняя плоскость корпуса угловой передачи	Смазка К2 К-30 Li DIN 51825 (Литол-24)	1 5-6 качков шприца
13	Подшипник угловой передачи	То же	1
14	Телескопическое соединение карданного вала	«	1
3, 11	Подшипники шнека	Литол-24	2
8	Подшипники обгонной муфты	То же	1
9	Ось рычага ведомого шкива вариатора	«	1
<u>Периодичность смазки – один раз в сезон</u>			
1	Ось вращения дышла	Литол-24	1
2	Подшипники ступиц колес транспортной тележки	То же	4

Таблица смазки транспортной тележки

№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
<u>Периодичность смазки – 240 часов (сезонная)</u>			
1	Ось вращения дышла	Литол-24	1
2	Подшипники ступицы колес транспортной тележки	То же	4